



نظام الشارقة للسلامة والصحة المهنية
Occupational Safety & Health Sharjah

حكومة الشارقة
هيئة الوقاية والسلامة

Government of Sharjah
Prevention & Safety Authority



دليل الممارسة المهنية

أعمال الطلاء بالرش

OSHJ-CoP-32

جدول المحتويات

3.....	مقدمة	1.
3.....	الغرض والنطاق	2.
3.....	التعريفات	3.
5.....	الأدوار والالتزامات	4.
5.....	التزامات الجهات الحكومية والمنشآت الخاصة	4.1.
5.....	التزامات العامل	4.2.
6.....	المتطلبات	5.
7.....	التخطيط	5.1.
7.....	تقييم المخاطر	5.2.
8.....	تدابير التحكم	5.3.
8.....	الاستبدال	5.3.1
8.....	الاحتواء والفصل	5.3.2
9.....	التحكم في مصادر الاشتعال	5.3.3
10.....	وضع الملصقات التعريفية على المواد ومناولتها وتخزينها	5.3.4
10.....	كباث الرش	5.3.5
11.....	تهوية كباث الرش	5.3.6
11.....	أعمال الطلاء بالرش خارج كباث الرش	5.3.7
12.....	صيانة المعدات وفحصها وتنظيفها	5.4.
12.....	الصيانة والفحص	5.4.1
12.....	تنظيف المعدات	5.4.2

12.....	التخلص من النفايات	5.5
13.....	المراقبة الصحية	5.6
13.....	معدات الوقاية الشخصية	5.7
14.....	التدريب	6.
15.....	الاستعداد لحالات الطوارئ والاستجابة لها	7.
16.....	المراجع	8.
17.....	سجل تعديلات الدليل9
18.....	ملحق 1: القائمة التفقديّة	10.

1. مقدمة

يُشير الطلاء بالرّش إلى العملية التي يتم فيها تحويل مادة سائلة إلى رذاذ أو إيروسول (Aerosol) الوضع طبقة طلاء سطحية على أحد الأشياء أو الأسطح.

يُستخدم الطلاء بالرّش في قطاعات مختلفة، تشمل على سبيل المثال لا الحصر، ما يلي:

- ورش إصلاح هياكل السيارات.
- ورش طلاء اللافتات.
- منشآت تصنيع الأثاث والأبواب والأجهزة.
- ورش تصنيع المعادن.
- مرافق بناء السفن.
- مرافق السفع الرملي والطلاء.
- ورش الصيانة وإصلاح المعدات.

2. الغرض والنطاق

تم تطوير أدلة الممارسة المهنية لتقديم الدعم للجهات الحكومية والمنشآت الخاصة وذلك عبر توفير المعلومات التي تساعد في الامتثال لمتطلبات نظام الشارقة للسلامة والصحة المهنية، وتمثل المعلومات الواردة في الأدلة الحد الأدنى من المتطلبات المقبولة والواجب اتباعها، ويمكن للجهات الحكومية والمنشآت الخاصة تطبيق متطلبات أعلى من المذكورة في الأدلة، ولكن ليس من المقبول تطبيق ممارسات أقل منها.

3. التعريفات

الجهات الحكومية: الدوائر أو الهيئات أو المؤسسات الحكومية وما في حكمها في الإمارة

المنشآت الخاصة: المؤسسات والشركات والمشروعات والأنشطة الاقتصادية العاملة في الإمارة بوجه عام.

المخاطر: مزيج من احتمالية وقوع الأخطار التي تُسبب الخسائر وشدة تلك الخسائر (العواقب)

<p>الاجراء المنهجي لتقييم المخاطر الناشئة عن الأخطار في مكان العمل وتطوير تدابير التحكم المناسبة وذلك لتقليلها إلى الحد الأدنى المقبول .</p>	<p>تقييم المخاطر:</p>
<p>أي شيء يُمكن أن يسبب ضرراً أو خسارة مثل الإصابة أو اعتلال الصحة أو الأضرار التي تحدث في الممتلكات وما إلى ذلك .</p>	<p>الأخطار:</p>
<p>مزيج من التدريب والمهارات والخبرة والمعرفة التي يمتلكها الشخص وقدرته على تطبيقها لأداء عمله .</p>	<p>الكفاءة:</p>
<p>عبارة عن كابتنة ذات تصميم خاص تُستخدم لاحتواء معدات الطلاء بالرش بداخلها وعزل البخار المطرود الذي ينشأ أثناء عملية إجراء الرش، وعادةً ما تكون كبائن الرش آمنة بطبيعتها ومُصممة لمقاومة الحريق والانفجار .</p>	<p>كابينة الرش:</p>
<p>تشمل طبقات الطلاء السطحية التي يتم تخفيفها أو معالجتها باستخدام الأشعة تحت الحمراء أو الأشعة فوق البنفسجية أو المقسّيات الكيميائية أو غير ذلك من الوسائل، وتتضمن الدهانات والمذيبات والمواد المانعة للتسرب والراتنجات والورنيش والزيوت والشمع وطلاءات اللك وطبقات الطلاء السطحية الأخرى التي قد تحتوي على الأيزوسيانات .</p>	<p>طبقات الطلاء السطحية:</p>
<p>هي مجموعة وظيفية صيغتها $(R-N=C=O)$، وتُعرف المركبات العضوية التي تحتوي عليها باسم الأيزوسيانات .</p>	<p>الأيزوسيانات (Isocyanates):</p>
<p>هي نوع من المركبات الكيميائية ترتبط فيها ذرة أو أكثر من عنصر الكربون برابطة تساهمية مع بعضها ومع ذرة أخرى مثل النيتروجين والأكسجين والهالوجين وما إلى ذلك .</p>	<p>المركبات العضوية:</p>
<p>هي مجموعة من المواد التي تحتوي على عنصر الكربون والتي يمكن أن تنبخر في درجة حرارة الغرفة، ومن مصادرها مواد مثل الدهانات أو الورنيش أو المواد المانعة للتسرب .</p>	<p>المركبات العضوية المتطايرة (VOCs):</p>
<p>التعليمات والإجراءات والتوصيات المقدمة من الشركة المصنعة للتأكد من التشغيل الآمن للمعدات وصيانتها وإصلاحها .</p>	<p>دليل الشركة المصنعة:</p>

4. الأدوار والالتزامات

4.1. التزامات الجهات الحكومية والمنشآت الخاصة

- إجراء تقييم للمخاطر وتحديد الأخطار وتقييم المخاطر على السلامة والصحة وتحديد تدابير التحكم المناسبة.
- التأكد من تنفيذ تدابير التحكم المناسبة التي يتم تحديدها أثناء تقييم المخاطر لمنع المخاطر التي تهدد سلامة العمال وصحتهم.
- تقليل احتمالية تعرض العمال للمواد الكيميائية إلى أدنى حد معقول عملياً بدايةً من مرحلة اختيار طبقات الطلاء السطحية.
- التأكد من أن تكون معدات الطلاء بالرش آمنة ومناسبة للغرض المقصود من استخدامها.
- إجراء الصيانة والفحص والاختبار للتأكد من أن تكون معدات الطلاء بالرش آمنة عند استخدام الأشخاص المؤهلين لها وفقاً لدليل الشركة المصنعة.
- تزويد العمال الذين يقومون بأعمال الطلاء بالرش بالمعلومات والإرشادات والإشراف والتدريب.
- تزويد العمال بمعدات الوقاية الشخصية المناسبة.
- إجراء المراقبة الصحية والفحوصات الطبية المنتظمة للعمال الذين يقومون بأعمال الطلاء بالرش.
- التأكد من جاهزية إجراءات الطوارئ للتعامل مع حالات الطوارئ وتدريب العمال على هذه الإجراءات.

4.2. التزامات العامل

- عدم تعريض نفسه أو غيره للخطر
- اتباع تدابير التحكم الوقائية للتأكد من تنفيذ أنشطة العمل المرتبطة بأعمال الطلاء بالرش على نحو آمن وتجنب أي مخاطر على صحته.
- التعاون مع صاحب العمل أو من يمثله وتلقي معلومات السلامة والإرشادات والتدريب والالتزام بتعليمات المشرفين.
- الإبلاغ عن أي أنشطة أو عيوب يمكن أن تؤثر على سلامته أو الآخرين من حوله.

5. المتطلبات

يمكن أن يتعرض عمال الطلاء بالرش لمركبات عضوية ذات تركيزات مُفرطة، حيث يمكن أن تحتوي طبقات الطلاء السطحية على الأيزوسيانات (Isocyanates)، وهي مواد مسببة للحساسية وذات تأثير قوي حيث يمكنها أن تُسبب آثاراً صحية سلبية عند استنشاقها أو ملامستها للجلد، ويمكن أن يحدث التعرض لها في أي مرحلة من مراحل عملية الطلاء بالرش، وتشمل، على سبيل المثال لا الحصر، ما يلي:

- الدهانات (Paints)
 - المذيبات (Solvents)
 - المساحيق (Powders)
 - طلاءات اللك (Lacquers)
 - مُزيلات الطلاء (Paint strippers)
 - المواد اللاصقة (Adhesives)
 - منتجات تجهيز الأسطح للطلاء (Surface preparation products)
 - مُزيلات الصدأ (Rust removers)
 - طبقات الطلاء السطحية الأخرى (Other surface coatings)
- تُعتبر أعمال الطلاء بالرش هي المصدر الرئيسي للتعرض للأيزوسيانات (Isocyanate) وقد يحدث التعرض لها أيضاً أثناء تجهيز طبقات الطلاء السطحية والتخزين والتنظيف والتخلص من نفايات المواد، لذا يجب على الجهات الحكومية والمنشآت الخاصة تقليل مخاطر التعرض لها من خلال توفير ما يلي، على سبيل المثال لا الحصر:
- توفير كباثن الرش المُصممة بشكل ملائم.
 - تطبيق إجراءات العمل الآمنة.
 - توفير معدات الوقاية الشخصية المناسبة.
 - إجراء الفحوصات المنتظمة للتأكد من أن أدوات التحكم تعمل بشكل سليم.

يمكنك العثور على مزيد من المعلومات حول المواد الخطرة في دليل الممارسة المهني 11-OSHJ-CoP: إدارة المواد الخطرة.

التخطيط

.5.1

يجب على الجهات الحكومية والمنشآت الخاصة التخطيط لأنشطة العمل الخاصة بها، والتأكد من الإشراف عليها بشكل مناسب وتنفيذها بأمان، ويشمل التخطيط إجراء تقييم للمخاطر واختيار معدات العمل والاستعداد لحالات الطوارئ.

يجب على الجهة تقييم أنشطة الطلاء بالرش والأخطار الناجمة عنها وتنفيذ تدابير التحكم الفعالة لتقليل تعرض العمال وغيرهم للخطر.

يجب على الجهة التأكد من استيعاب الأشخاص المتأثرين بأعمال الطلاء بالرش للأخطار والمخاطر المرتبطة بها وتدابير التحكم المعمول بها وإجراءات الطوارئ وما الذي يجب عليهم فعله للامتثال لها.

يجب على الجهة تقييم المخاطر في مكان العمل واتخاذ جميع التدابير الوقائية الممكنة عملياً للتأكد من سلامة العمال وغيرهم ممن يمكن أن يتأثروا بأنشطة الطلاء بالرش، وبشكل عام، يجب على الجهة التأكد من إجراء ما يلي للتحكم في المخاطر الناجمة عن أعمال الطلاء بالرش:

- تنفيذ أعمال الطلاء بالرش في إحدى كبائن الرش المصممة لهذا الغرض،
- التحكم بشكل ملائم في أي أعمال طلاء بالرش يتم تنفيذها خارج أي من كبائن الرش المصممة لهذا الغرض أو كشاش غير روتيني وإجراء هذه الأعمال في مكان معزول عن أي عمليات والعمال الآخرين.

تقييم المخاطر

.5.2

قبل البدء في تنفيذ أي من أعمال الطلاء بالرش، يجب على الجهات الحكومية والمنشآت الخاصة إجراء تقييم للمخاطر من خلال مراعاة عوامل الخطر التالية، والتي تشمل، على سبيل المثال لا الحصر، ما يلي:

- الخواص الخطرة للمادة بما فيها الآثار الصحية.
- مقدار أو كمية المادة المستخدمة ومستوى التعرض لها.
- نوع التعرض ومدته وتكراره.

- ظروف العمل وإجراءات الاستخدام .
 - اختيار معدات الطلاء بالرش وصيانتها وفحصها .
 - آثار خلط المواد وكيفية تفاعلها .
 - المعلومات والإرشادات والإشراف والتدريب اللازم لإظهار الكفاءة .
 - توفير معدات الوقاية الشخصية المناسبة .
 - إجراءات حالات الطوارئ والاستجابة لها .
- يمكن العثور على مزيد من المعلومات حول تحديد الأخطار وكيفية إجراء تقييمات المخاطر في دليل الممارسة المهني OSHJ-CoP-01: إدارة المخاطر والتحكم فيها .

5.3. تدابير التحكم

تشمل الأخطار الأولية لأعمال الطلاء بالرش الحرائق والانفجارات الناجمة عن طبقات الطلاء السطحية القابلة للاشتعال، فضلاً عن التعرض للأخطار الكيميائية والمواد السامة، وكثيراً ما يتم تنفيذ أعمال الطلاء بالرش في الأماكن المحصورة التي يمكن أن تسبب إصابة العمال بالأمراض في حالة عدم تهويتها بشكل مناسب .

5.3.1 الاستبدال

يعني الاستبدال ببساطة استخدام مواد أقل خطورة، حيث يمكن استبدال السوائل القابلة للاشتعال بسوائل غير قابلة للاشتعال، وتوافر طبقات الطلاء السطحية ذات الأساس المائي بشكل متزايد والتي يمكن أن تكون بديلاً مناسباً لطبقات الطلاء السطحية التي تحتوي على مركبات عضوية متطايرة .

5.3.2 الاحتواء والفصل

تعد الطريقة الأكثر فاعلية للتحكم في الأبخرة القابلة للاشتعال الناجمة عن عمليات الطلاء بالرش هي استخدام كابينة رش جيدة التهوية تمثل الغرض منها فيما يلي:

- منع تسرب الأبخرة إلى مكان العمل .
- منع تلوث مكان العمل بسبب الرش الزائد .
- حماية صحة العمال .

- الفصل عن مصادر الاشتعال ومنع انتشار الحريق .

- منع تلوث بيئة العمل .

يوجد العديد من التصميمات المختلفة لكباتن الرش، حيث تعتبر كابتنة الرش المفتوحة من الأمام والمزودة بمنضدة، مناسبة بشكل عام لطلاء الأشياء أو المواد الصغيرة، وعادةً ما يتم رش أجزاء المعدات الأكبر حجمًا في كبائن كبيرة مُغلقة

5.3.3 التحكم في مصادر الاشتعال

من المستحيل تجنب الأجواء القابلة للاشتعال أثناء رش طبقات الطلاء السطحية القابلة للاشتعال، وبالتالي يلزم التحكم في مصادر الاشتعال، حيث يُمكن أن تؤدي المخلفات القابلة للاشتعال والمواد الملوثة وعمليات التجفيف والتنظيف إلى نشوب حريق، حتى في حالة عدم القيام بأعمال الطلاء بالرش .

وتشمل مصادر الاشتعال، على سبيل المثال لا الحصر، ما يلي:

- المعدات الكهربائية غير المحمية (Unprotected Electrical Equipment) .
 - أجهزة التدفئة (Heating Appliances)
 - مواد التدخين (Smoking Materials)
 - اللحام وأنشطة العمل الساخن المماثلة الأخرى (Welding and Other Similar Hot Work Activities) .
 - الطحن (Grinding) .
 - الشرر الناتج عن تفريغ الكهرباء الساكنة (Sparks Generated by the Discharge of Static Electricity)
 - محركات الاحتراق الداخلي (Internal Combustion Engines)
- يجب اتخاذ التدابير الوقائية اللازمة لمنع اشتعال الأبخرة الناتجة عن تفريغ الكهرباء الساكنة، وعلى وجه التحديد، يمكن أن تسبب الأحذية والملابس غير الموصلة للكهرباء والمصنوعة من الألياف الاصطناعية شرارات إلكتروستاتيكية حارقة (Electrostatic Sparks)، ولا سيما في حالة ارتداؤها في مناطق ذات أرضيات غير موصلة للكهرباء، ويمكن تقليل تراكم الكهرباء الساكنة باستخدام أحذية وملابس وأرضيات مضادة للكهرباء الساكنة .

5.3.4 وضع الملصقات التعريفية على المواد ومناولتها وتخزينها

يجب وضع الملصقات التعريفية على العبوات وطبقات التغليف الخارجية بوضوح وثبيتها على نحو آمن .
يجب على الجهات الحكومية والمنشآت الخاصة التأكد من توفير وثائق بيانات السلامة عند شراء المواد أو المستحضرات الخطرة، حيث توفر وثائق بيانات السلامة معلومات مناسبة تسمح لمستخدمي المواد أو المخالط باستخدامها بأمان، يمكنك العثور على مزيد من المعلومات حول وضع الملصقات التعريفية على المواد ومناولتها وتخزينها في دليل الممارسة المهني OSHJ-CoP-11: إدارة المواد الخطرة.

5.3.5 كبائن الرش

يتم تصميم كبائن الرش وتصنيعها وتركيبها لاحتواء جميع المواد الخطرة والحفاظ على سلامة العمال والمرافق والبيئة، وتشمل التدابير الإضافية، على سبيل المثال لا الحصر، ما يلي:

- وجوب ارتداء أجهزة التنفس التي يتم إمدادها بالهواء في حالة القيام بأنشطة العمل في كبائن الرش التي يُحتمل أن يوجد بها أجواء ينقص فيها الأكسجين.
- ضرورة ارتداء أي شخص يتواجد داخل كابينة الرش لقناع التنفس دائماً أثناء الرش وتنظيف المسدس وطوال فترة التطهير، وقد لا توفر أقنعة التنفس الحماية المناسبة فهي مصممة بحيث يتم ارتدائها بشكل مستمر لفترات زمنية قصيرة وحسب.
- استخدام جهاز تنفس يتم إمداده بالهواء ومزود بقناع واقٍ ومؤشر تدفق منخفض أو جهاز تنفس بنصف قناع بإمداد مستمر لتدفق الهواء، في حالة رش المنتجات القائمة على الأيزوسيانات (isocyanate)
- تدريب جميع مستخدمي أجهزة التنفس على ارتدائها بشكل صحيح وصيانتها واختبار أنها تعمل بشكل مناسب قبل كل استخدام، حيث يجب تزويد جهاز التنفس بهواء غير ملوث وبكميات مناسبة لحماية المستخدم، وفي حالة وجود خطر تناثر طبقات الطلاء السطحية، يجب ارتداء بدلات العمال الواقية لكامل الجسم والقفازات المناسبة.
- يُعرف الوقت الذي تستغرقه عملية التهوية لإزالة الرذاذ المتناثر باسم "وقت التطهير"، ويجب أن تظل أجهزة التهوية قيد التشغيل لفترة كافية من الوقت للسماح بتطهير الكابينة.

- تشغيل كبائن الرش بضغط الهواء السليبي من أجل منع المواد المتناثرة جراء الطلاء بالرش من التسرب إلى مكان العمل، وتوفير مؤشراً يوضح الحفاظ على الضغط السليبي للهواء وفحصه يومياً .

5.3.6 تهوية كبائن الرش

إن العديد من طبقات الطلاء السطحية المستخدمة في أعمال الطلاء بالرش عبارة عن سوائل قابلة للاشتعال والتي قد تتحلل جواً قابلاً للاشتعال، في حالة رشها، مما يؤدي إلى نشوء خطر الحريق أو الانفجار .

يتمثل الغرض من التهوية فيما يلي، على سبيل المثال لا الحصر:

- سحب بقايا الرش الزائد بعيداً عن المشغل .
 - التحكم في الأبخرة الخطرة القابلة للاشتعال .
 - تجميع الأبخرة والقطرات والجسيمات الصلبة .
 - ترشيح الهواء قبل تصريفه .
- يجب توفير التهوية الكافية للحيلولة دون تكوين تركيزات خطيرة من الأبخرة القابلة للاشتعال، ويجب تنظيف المرشح المستخدم في نظام التهوية أو تغييره وفقاً لدليل الشركة المصنعة .

5.3.7 أعمال الطلاء بالرش خارج كبائن الرش

في حالة تعذر استخدام أي من كبائن الرش لاحتواء أعمال الطلاء بالرش، يجب على الجهات الحكومية والمنشآت الخاصة التأكد مما يلي، على سبيل المثال لا الحصر:

- توفير تهوية مناسبة عن طريق التهوية الطبيعية أو أي من أنظمة التهوية الداخلية أو كليهما لمنع تراكم الأبخرة القابلة للاشتعال أو السامة .
- تحديد جميع تدابير التحكم وتنفيذها لحماية العمال والعمليات من أخطار أعمال الطلاء بالرش .
- إنشاء منطقة عزل لمنع تعرض الأشخاص غير المحميين للجزيئات المتناثرة من الطلاء بالرش وعزل عملية الطلاء بالرش عن جميع مصادر الاشتعال .
- التحكم في تنفيذ أي تدابير تحكم أخرى مُحددة في تقييم المخاطر الخاصة بالمهمة بموجب أي من تصاريح العمل .

5.4. صيانة المعدات وفحصها وتنظيفها

5.4.1 الصيانة والفحص

يجب على الجهات الحكومية والمنشآت الخاصة التأكد من تنفيذ برنامج الصيانة والفحص للحفاظ على معدات الطلاء بالرش والتأكد من أنها تعمل على النحو المنشود والمصممة لأجله، ويشمل ذلك على سبيل المثال لا الحصر، ما يلي:

- إجراء الصيانة والفحص على النحو الموصى به في دليل الشركة المصنعة.
- قيام شخص مؤهل بفحص معدات الطلاء بالرش بصرياً قبل استخدامها لتحديد المعدات التالفة أو البالية والتأكد من أن الوصلات والتوصيلات والخراطيم في حالة جيدة ولا يوجد بها أي تسرب.
- فحص أجهزة التنفس التي يتم إمدادها بالهواء على النحو الموصى به في دليل الشركة المصنعة.
- اختبار جودة الإمداد بالهواء بشكل دوري.
- يجب على الجهة تسجيل عمليات الصيانة والفحص والاحتفاظ بسجلاتها.
- لتنظيف مسدسات الرش، يجب استخدام آلة تنظيف مسدسات المزودة بوحدة شفط أو مسدسات الغسيل بالرش داخل كابينة الرش مع تفعيل خاصية الشفط.

5.4.2 تنظيف المعدات

لتنظيف مسدسات الرش، يجب استخدام آلة تنظيف مسدسات المزودة بوحدة شفط أو مسدسات الغسيل بالرش داخل كابينة الرش مع تفعيل خاصية الشفط.

5.5 التخلص من النفايات

يجب على الجهات الحكومية والمنشآت الخاصة التعامل مع النفايات الناتجة عن أنشطة الطلاء بالرش على أنها نفايات خطرة ويجب تخزينها والتخلص منها وفقاً لذلك.

يمكن العثور على مزيد من المعلومات حول التخلص من النفايات في دليل الممارسة المهني OSHJ-CoP-19: إدارة النفايات.

5.6 المراقبة الصحية

- يجب على الجهات الحكومية والمنشآت الخاصة إجراء المراقبة الصحية لعمال الطلاء بالرش، والتي تشمل، على سبيل المثال لا الحصر، ما يلي:
- إجراء استبيان ما قبل التعرض للمخاطر واختبارات وظائف الرئة للعمال الجدد قبل عملهم في طبقات الطلاء السطحية.
 - إجراء اختبار دوري لوظائف الرئة واستبيان حولها استناداً إلى نتائج تقييم المخاطر.
 - إجراء فحوصات الجلد للكشف عن الالتهابات الجلدية.
- يجب على الجهة الإبلاغ عن أي حالات يتأكد طبيياً أنها مصابة بأمراض التنفس المهنية أو التهاب الجلد أو كليهما يجب إجراء تقييم المخاطر لتحديد مدى الحاجة للمراقبة الصحية، حيث يمكن استخدام المراقبة الصحية للمساعدة في تحديد العلامات المبكرة للأمراض المهنية وفي حال لزوم اتخاذ تدابير تحكم إضافية.
- يمكنك العثور على مزيد من المعلومات حول المراقبة الصحية في دليل الممارسة المهني OSHJ-CoP-14: إدارة الأمراض والاعتلالات المتعلقة بالسلامة والصحة المهنية.

5.7 معدات الوقاية الشخصية

- يجب على الجهات الحكومية والمنشآت الخاصة التأكد من تزويد العمال بمعدات الوقاية الشخصية المناسبة، ويشمل ذلك، على سبيل المثال لا الحصر، ما يلي:
- الاستناد إلى نتائج تقييم المخاطر لأنشطة العمل للتأكد من الاختيار الصحيح لمعدات الوقاية الشخصية الملائمة.
 - يجب حماية الوجه والعينين والرأس واليدين والقدمين وجميع الأجزاء المكشوفة الأخرى باستخدام معدات الوقاية الشخصية المناسبة أثناء القيام بأعمال الطلاء بالرش.
 - توفير أجهزة التنفس التي يتم إمدادها بالهواء.
 - يجب استخدام أقنعة التنفس، بما فيها أقنعة التنفس التي تغطي كامل الوجه وأقنعة التنفس المزودة بغطاء رأس فضفاض، أثناء القيام بعمليات الطلاء بالرش.
 - أي معدات وقاية شخصية أخرى تم تحديدها على أنها مطلوبة في تقييم المخاطر.

يمكن العثور على مزيد من المعلومات حول معدات الوقاية الشخصية في دليل الممارسة المهني 27-OSHJ-CoP:

معدات الوقاية الشخصية

6. التدريب

- يجب على الجهات الحكومية والمنشآت الخاصة التأكد من أن يتلقى جميع العمال المشاركين في أعمال الطلاء بالرش تدريباً مناسباً باللغات وبالصيغة التي يفهمونها، ويشمل ذلك، على سبيل المثال لا الحصر، ما يلي:
- إجراءات أعمال الطلاء بالرش وأنظمة العمل الآمنة.
 - مناولة المواد الخطرة وخلطها واستخدامها وتخزينها على نحو آمن.
 - تزويد المسؤولين عن القيام بأعمال الطلاء بالرش والمشرفين بمعلومات كافية عن الأخطار المرتبطة بأعمال الطلاء بالرش.
 - اختيار معدات الوقاية الشخصية واستخدامها وصيانتها وتخزينها على نحو آمن.
 - توفير تدريب خاص على استخدام معدات حماية الجهاز التنفسي.
 - إجراءات الاستجابة في حالات الطوارئ.
- يجب إجراء تدريب تنشيطي دوري للتأكد من الحفاظ على كفاءة العمال، ويشمل ذلك، على سبيل المثال لا الحصر، ما يلي:
- في حالة انتهاء صلاحية شهادة التدريب،
 - في حالة تحديد الكفاءة كجزء من تحليل الاحتياجات التدريبية،
 - في حالة تحديد نتائج تقييم المخاطر للتدريب كإجراء للتحكم في المخاطر.
 - في حالة حدوث تغيير في المتطلبات القانونية،
 - في حال أوصت نتائج التحقيق في الحوادث بتوفير تدريب لتجديد المعلومات وتحديثها.
- يجب على الجهة التسجيل والاحتفاظ بسجلات دقيقة للتدريب المقدم للعمال على السلامة والصحة المهنية.
- يمكن العثور على مزيد من المعلومات بشأن التدريب في الدليل الإرشادي OSHJ-GL-08: التدريب والكفاءة.

7. الاستعداد لحالات الطوارئ والاستجابة لها

يجب على الجهات الحكومية والمنشآت الخاصة الاستعداد لحالات الطوارئ التي قد تحدث أثناء مناولة المواد المستخدمة في أنشطة العمل التي تتضمن الطلاء بالرش وخلطها واستخدامها وتخزينها، ويشمل ذلك، على سبيل المثال لا الحصر، ما يلي:

- توافر موظفي الاستجابة للطوارئ الذين يمكنهم تحمل المسؤولية واتخاذ القرارات بالنيابة عن الجهة أثناء أي من حالات الطوارئ والتنسيق مع خدمات الطوارئ.
 - توفير موظفي الاستجابة للطوارئ الذين لديهم دراية بمنطقة العمل للتأكد من الإخلاء الفوري لمكان العمل في حالة نشوب حريق.
 - توفر معدات مكافحة الحرائق والإسعافات الأولية الملائمة لنوع أنشطة العمل والمعدات الموجودة في مكان العمل،
 - تدريب العمال على كيفية الاستجابة لحالات الطوارئ، بما في ذلك توفير المعلومات اللازمة بشأن ترتيبات الإسعافات الأولية ومكان وجود المسعفين ومعدات ومرافق الإسعافات الأولية،
 - تعيين الموظفين بوصفهم مسعفين بحيث يتواجدوا في كل موقع وخلال كل مناوبة عمل عند إجراء العمل .
- يمكنك العثور على مزيد من المعلومات حول الإسعافات الأولية في دليل الممارسة المهني OSHJ-CoP-16:
- الإسعافات الأولية في مكان العمل
- يمكنك العثور على مزيد من المعلومات حول وضع خطة الطوارئ في دليل الممارسة المهني OSHJ-CoP-18:
- الاستعداد لحالات الطوارئ والاستجابة لها .

.8. المراجع

OSHJ-CoP-01: إدارة المخاطر والتحكم فيها

OSHJ-CoP-11: إدارة المواد الخطرة

OSHJ-CoP-14: إدارة الأمراض والاعتلالات المتعلقة بالسلامة والصحة المهنية

OSHJ-CoP-16: الإسعافات الأولية في مكان العمل

OSHJ-CoP-18: الاستعداد لحالات الطوارئ والاستجابة لها

OSHJ-CoP-19: إدارة النفايات

OSHJ-CoP-27: معدات الوقاية الشخصية

OSHJ-GL-08: التدريب والكفاءة

9. سجل تعديلات الدليل

أعمال الطلاب بالرش		العنوان	
سجل تعديلات الدليل			
الصفحات المعدلة	تفاصيل التعديل	تاريخ المراجعة	النسخة
لا يوجد	وثيقة جديدة	15 SEP 2021	1
-	تغيير رمز الدليل من OSHJ-GL-14 إلى OSHJ-CoP-32	26 JUN 2024	2
-	تغيير الدليل من ارشادي إلى دليل مهني	26 JUN 2024	2
18	تمت إضافة القائمة التقديرية	26 JUN 2024	2



10. ملحق 1: القائمة التفقدية

القائمة التقديرية المرفقة ليست قائمة لاستخدامها من قبل الجهات الحكومية والمنشآت الخاصة، وإنما هي نموذج تستخدمه هيئة الوقاية والسلامة لرصد مستوى الامتثال في كل جهة أثناء عمليات التدقيق والتفتيش، كل دليل مهني أو ارشادي تم نشره بواسطة هيئة الوقاية والسلامة يحتوي على متطلبات يجب على أصحاب العمل في إمارة الشارقة الامتثال لها، وكل دليل مرفق به قائمة تفقدية تمثل ملخص للبنود الأساسية التي يعتمد عليها مدقق هيئة الوقاية والسلامة للتأكد من امتثال الجهة الحكومية أو المنشأة الخاصة لمتطلبات هذا الدليل، ويمكن للمدقق إضافة بنود أساسية أخرى متى ما كان ذلك ضرورياً، كما تتضمن القائمة التقديرية على مرجع من الدليل لكل بند من البنود الأساسية، كما تحتوي على نموذج لدليل الامتثال المقبول لكل بند، كما يمكن للمدقق الهيئة المطالبة بمزيد من أدلة الامتثال حسب حالة البند وحسب درجة حالة عدم الامتثال من حيث خطورتها واحتمالية تأثيرها .

يتم استخدام القائمة التقديرية بواسطة مدقق الهيئة لتقديم تقرير كامل لحالة الجهة الحكومية أو المنشأة الخاصة، كما تستخدم نفس القائمة لرصد مخالفة المعايير الواردة في هذا الدليل، حيث يعتبر عدم الامتثال لمعايير هذا الدليل هو مخالفة لقرار المجلس التنفيذي رقم (15) لسنة 2021م بشأن نظام الشارقة للسلامة والصحة المهنية، وبحسب قائمة المخالفات المعتمدة يمكن للمدقق الهيئة إصدار المخالفات في حال تم رصد حالة عدم الامتثال .

تقدم الهيئة في هذا الدليل المعلومات والمعايير التي يجب الامتثال لها وذلك لأصحاب العمل الذين يمارسون أنشطة في إمارة الشارقة، وذلك للمحافظة على سلامة العاملين والممتلكات والبيئة، الالتزام بمتطلبات هذا الدليل يساهم في ترقية مستوى السلامة والصحة المهنية في مكان العمل، كما يجعل المنشأة الخاصة بمنأى عن التعرض لأي مخالفات أو غرامات مالية نسبة لعدم الامتثال .

نص قرار المجلس التنفيذي لإمارة الشارقة على أن أصحاب العمل يجب عليهم بذل العناية لضمان سلامة وصحة العاملين والمعهدين والزوار وكل المتأثرين بأنشطة صاحب العمل، لتفادي تسجيل حالات عدم الامتثال يجب على أصحاب العمل بذل اللازم لضمان الامتثال لمتطلبات نظام الشارقة للسلامة والصحة المهنية، كما يجب على الجهات الحكومية والمنشآت الخاصة تطوير اجراءاتهم وقوائمهم التقديرية الخاصة بهم حسب أنشطتهم، وحسب طبيعة عملهم، ومستوى الخطورة لديهم .

حسب حالات الحوادث المرصودة أو المبلغ عنها وحسب ما تقتضيه الضرورة يمكن للهيئة تعديل المتطلبات الواردة في هذا الدليل وطبقاً لذلك ربما يتم تغيير بنود القائمة التقديرية المرفقة، وعليه يجب على مسؤولي السلامة والصحة المهنية البقاء على اطلاع على المعايير المنشورة وأي تغييرات تطرأ على القائمة التقديرية المحلقة بكل دليل .

قائمة التدقيق/التفتيش

عنوان الدليل	أعمال الطلاء بالرش	رمز الدليل	OSHJ-CoP-32	الإصدار	2.0
--------------	--------------------	------------	-------------	---------	-----

الرقم	البند	المرجع في الدليل	دليل الامتثال المقبول
1.	هل يوجد خطة سلامة لأعمال الطلاء بالرش؟	5.1: التخطيط	- نسخة من خطة السلامة للجهة
2.	هل تم تحديد وتقييم المخاطر المتعلقة بعمليات الطلاء بالرش؟	5.2: تقييم المخاطر	- التحقق من سجل تقييم المخاطر
3.	هل تقدم الجهات معلومات السلامة للموظفين حول المواد الخطرة لأعمال الطلاء بالرش؟	5.3.4: وضع الملصقات التعريفية على المواد ومناولتها وتخزينها	- تحقق من وجود ورقة بيانات السلامة (SDS) للموظفين في محطات العمل.
4.	هل تقوم الجهات بالصيانة والفحص الدوري لأجهزة الطلاء بالرش؟	5.4.1: الصيانة والفحص	- تحقق من سجلات صيانة وفحص أجهزة الطلاء بالرش
5.	هل تعامل الجهات مع نفايات الطلاء بالرش كمواد خطيرة؟	5.5: التخلص من النفايات	- تحقق من خطة إدارة النفايات
6.	هل تقوم المؤسسة بالكشف الصحي للعمال الذين يعملون على عمليات الطلاء بالرش؟	5.6: المراقبة الصحية	- التحقق من التقارير الطبية للموظفين
7.	هل توفر الجهات معدات الوقاية الشخصية للعمال الذين يعملون على أجهزة الطلاء بالرش؟	5.7: معدات الوقاية الشخصية	- التحقق من قائمة توزيع معدات الوقاية الشخصية (PPE) - التحقق من الاستخدام الصحيح
8.	هل تم تدريب العمال على الاستخدام الآمن لأجهزة الطلاء بالرش؟	6: التدريب	- التحقق من سجل التدريب
9.	هل توفر المؤسسة خطة طوارئ لعمليات الطلاء بالرش؟	7: الاستعداد لحالات الطوارئ والاستجابة لها	- التحقق من خطة الاستجابة للطوارئ